



***For a world in motion***



# ***DER KATALOG***

Spezialschmierstoffe  
Wartungsprodukte



## 40 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ – MADE IN GERMANY

### OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte

Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

#### Qualität – Made in Germany

Der seit 40 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach bei München, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard belegen die langjährigen Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

#### Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

#### OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die Strategie „Vertrieb über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



LIEFERANT DES  
JAHRES 2013



- 4\_ Schmierstoffarten**
- 6\_ Fachbegriffe**
- 7\_ OKS Leitsystem**
- 8\_ Pasten**
- 14\_ Öle**
- 26\_ Fette**
- 38\_ Trockenschmierstoffe**
- 42\_ Korrosionsschutz**
- 44\_ Wartungsprodukte und Reiniger**
- 50\_ Schmiergeräte**
- 51\_ Airspray-System und ChronoLube System**
- 52\_ Schmierstofflösungen für kritische Anwendungsbedingungen**
- 53\_ OKS Kompetenzversprechen**
- 54\_ Nachhaltiges Handeln**

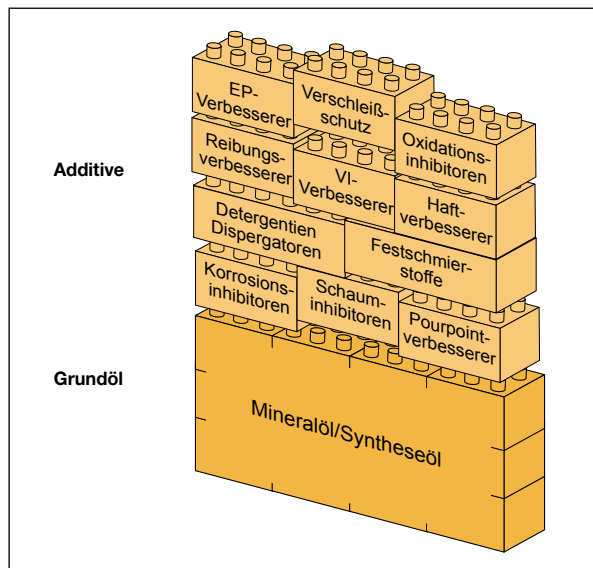


**Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus.**

**In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für spezielle Anwendungsfälle zu modifizieren oder neu zu entwickeln.**

## Öle

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.



### Aufbau von Hochleistungsölen

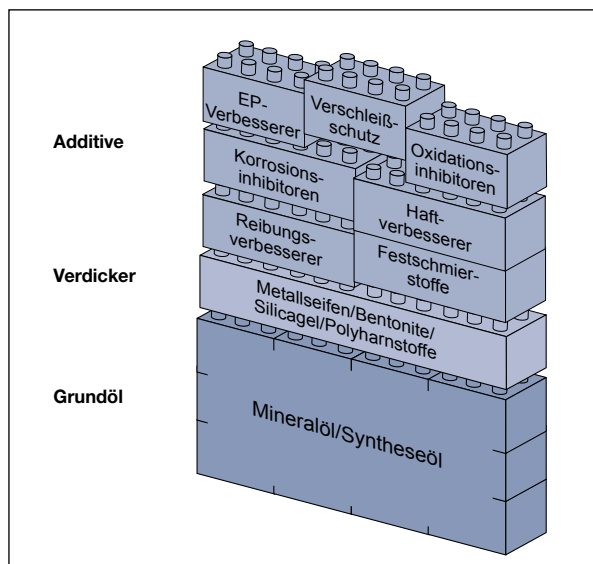
Bei der Formulierung eines Hochleistungsöles spielt neben der sorgfältigen Auswahl des Grundöles (Typ, Viskosität) die Additivierung eine besondere Rolle. Moderne Schmieröle sind so konzipiert, dass wenn der Ölfilm durchbrochen wird, die Wirkstoffe einen Schutzfilm bilden und so die Oberflächen vor Verschleiß schützen.

### Eigenschaften von Grundölen

Der Auswahl des Grundöls fällt eine entscheidende Bedeutung zu, da sich Mineralöle, synthetische Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine = PAO), Ester, Polyglykole und Siliconöle wesentlich in ihren physikalischen Eigenschaften und ihrem chemischen Verhalten unterscheiden.

## Fette

Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab. Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.



### Aufbau von Fetten

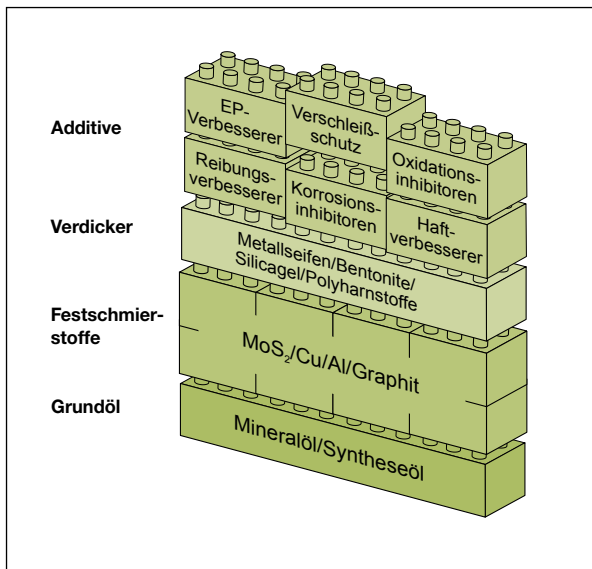
Der wesentliche Unterschied im Aufbau von Fetten gegenüber Ölen ist der Verdicker, der die typischen Leistungsmerkmale eines Fettes bestimmt. Moderne Schmierfette sind so formuliert, dass ihre Wirkstoffe bei kritischen Beanspruchungen einen Notlaufschmierfilm erzeugen und somit die Betriebssicherheit gewährleisten.

### Verträglichkeit von Fetten

Neben der Verträglichkeit der Grundöle muss beim Wechsel von Fetten die Mischbarkeit der Verdicker beachtet werden. Eine Unverträglichkeit hat negativen Einfluss auf die Leistung des Schmierfettes.

## Pasten

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen sowie bei Zahnrädern.

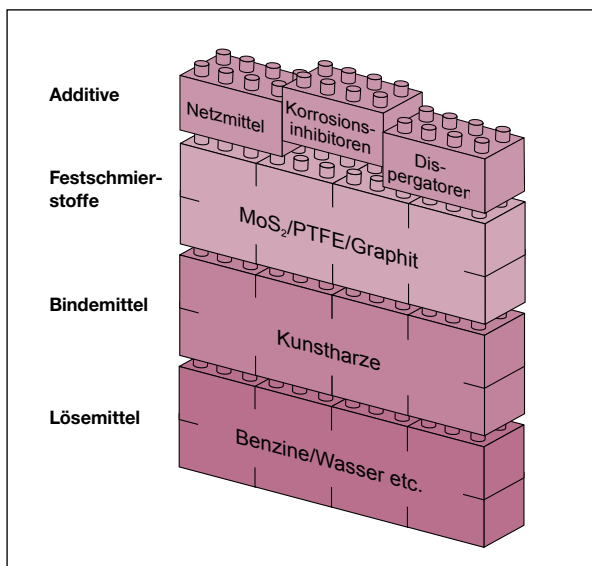


### Aufbau von Pasten

Pasten sind in Ihrem Aufbau vergleichbar mit Fetten. Der wesentliche Unterschied besteht im hohen Feststoffanteil, der sowohl für Montagepasten (nur Schmierwirkung) als auch für Schraubenpasten (Schmier- und Trennwirkung) typisch ist.

## Trockenschmierstoffe

Trockenschmierstoffe lassen sich in pulverförmige Festschmierstoffe, wachsähnliche Gleitfilme und in feststoffhaltige Gleitlacke einteilen. Gleitlacke werden in vielen Bereichen der Technik eingesetzt, z.B. bei Muttern, Schrauben, Bolzen, Scheiben, Federn, Dichtringen, Zahnrädern, Gleitführungen und Gewindespindeln.



### Aufbau von Gleitlacken

Unter Gleitlacken versteht man Festschmierstoffe (meist MoS<sub>2</sub>, Graphit oder PTFE), die in einen Binder eingelagert sind. Für die Verteilung des Gleitlacks wird ein Lösemittel beigemischt, das während der Aushärte- oder Trocknungszeit verdunstet.

**DIN 51 502**

Ziel dieser Norm ist die einheitliche Kennzeichnung von Standardschmierstoffen über ein System von Kennbuchstaben und einfachen grafischen Symbolen. Die Kennzeichnung betrifft u.a. die Schmierstoffart, die Viskosität, die Konsistenz sowie die Gebrauchstemperatur. Spezialschmierstoffe sind durch die DIN 51 502 jedoch nur bedingt darstellbar.

**DN-Wert**

Der DN-Wert oder Drehzahlfaktor ist ein empirischer Richtwert, der angibt, bis zu welchen maximalen Drehgeschwindigkeiten ein Schmierstoff in einem Wälzlager eingesetzt werden kann. Der DN-Wert basiert im Wesentlichen auf dem mittleren Lagerdurchmesser  $(D+d)/2$ , ist jedoch sehr stark vom jeweiligen Lagertyp bzw. Lageraufbau abhängig.

**Gewindereibung**

Die Gewindereibung wird auf einem Schraubenprüfstand ermittelt. Nach DIN EN ISO 16047 erhält man die Reibungszahl  $\mu$  einer Schraubverbindung beim Anziehen von Schrauben und Muttern. Gewindeabmessung, Werkstoff und Art der Oberfläche sind anzugeben.

**Mo<sub>x</sub>-Active**

Das in Schmierstoffen enthaltene Mo<sub>x</sub>-Active (OKS Registered Trademark) ermöglicht eine Einglättung der sonst rauen Metalloberflächen an den Schmierstellen und bewirkt somit eine tribologisch hoch wirksame Oberflächenvergütung. Einlaufzeiten werden erheblich verkürzt, Reibung und Verschleiß wesentlich reduziert.

**NLGI-Klasse**

Bei Schmierfetten ist die Konsistenz die Kenngröße für die Festigkeit. Nach der DIN 2137 wird sie aus der Eindringtiefe eines genormten Kegels gemessen. Die Klassifizierung nach NLGI (DIN 51 818) reicht von sehr weich (Klasse 000) bis zu sehr fest (Klasse 6). Standardschmierfette entsprechen zumeist der NLGI Klasse 2.

**NSF Klassifizierung**

Schmierstoffe, die entsprechend der weltweit anerkannten Positivliste für Inhaltstoffe der amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) aufgebaut sind, werden nach Prüfung durch die National Sanitation Foundation unter einer NSF Registrierungsnummer veröffentlicht. Hierbei steht die Klassifizierung H1 für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kon-

takt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann. Die H2 Klassifizierung gilt für Schmierstoffe, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

**Press-Fit Test**

Der Press-Fit-Test gibt Aufschluss über das Verhalten und die Haftung von Festschmierstoffen bei sehr hohem Druck und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es wird die Reibungszahl  $\mu$  gemessen und festgestellt, ob Ruckgleiten (Stick-Slip) auftritt.

**Salzsprühnebeltest**

Der Salzsprühnebeltest simuliert salzhaltiges Klima nach DIN EN ISO 9227 NSS, wobei beschichtete Bleche einem definierten Salznebel ausgesetzt sind. Beobachtet wird, nach wie vielen Stunden Rostspuren auftreten.

**Viskosität**











































Viskosität bezeichnet die Eigenschaft von Flüssigkeiten, bedingt durch ihre innere Reibung dem Fließen einen Widerstand entgegenzusetzen. Der wichtigste Einflussfaktor auf die Viskosität ist die Temperatur. Mit steigender Temperatur sinkt die Viskosität und umgekehrt. Die Einteilung in Viskositätsklassen erfolgt nach DIN 51 519. Je höher die Zahl, desto zäher ist die Flüssigkeit.

**VKA Test**

Der Vierkugelapparat ist eine Prüfvorrichtung für Schmierstoffe, die bei hohen Flächenpressungen im Mischreibungsbereich eingesetzt werden. Nach DIN 51 350 besteht der VKA aus einer rotierenden Laufkugel, die auf drei Standkugeln gleitet. Bei der Prüfung zur maximalen Lastaufnahme des Schmierstoffes wirkt auf die Laufkugel eine Prüfkraft ein, die stufenweise erhöht wird, bis infolge der Reibungswärme das Vierkugelsystem verschleißt.



## Anwendungsgebiete

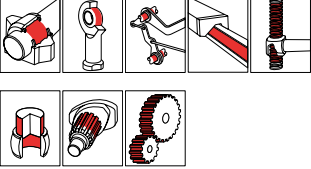

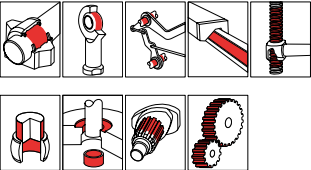
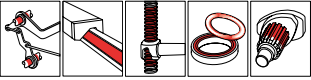



 Wälzlager	 Armaturen	 Messwerkzeuge	 Entstauben
 Gleitlager	 Pressverbindungen	 Feinmechanik	 Lecksuchen
 Ketten	 Umformung	 Scharniere	 Riementriebe
 Gelenklager	 Keilwellen	 Drahtseile	 Offshore
 Hebel	 Nockenwellen	 Hydraulik	 Lagerung/Versand
 Gleitführungen	 Federn	 Kompressoren	 Stahlbau
 Linearführungssysteme	 Bremsen	 Trennen – Kunststofftechnik	 Blechverarbeitung
 Spindeln	 Offene Getriebe	 Trennen – Schweißtechnik	 Rostlöser
 Gewindeverbindungen	 Geschlossene Getriebe	 Reinigen	 Schaumreinigen
 Spannutter	 Schneckengetriebe	 Elektrische Kontakte	
 Dichtungen	 Schneidwerkzeuge	 Abkühlen	

## Eigenschaften

 Hohe Temperaturen	 Wassereinfluss	 Umweltfreundlich	 MOSH/MOAH-frei
 Tiefe Temperaturen	 Chemikalieneinfluss	 Schaumbildend	
 Hohe Geschwindigkeiten	 Korrosionsschutz	 Für Lebensmitteltechnik	
 Druckbelastung	 Kunststoffverträglichkeit	 Sprühbar mit Airspray	
 Witterungseinfluss	 Langzeitwirkung	 Elektrotechnik/Elektronik	

## PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

### Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 200</b>	MoS <sub>2</sub> -Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montageschmierung für Aufpressvorgänge</li> <li>• Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen</li> <li>• Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge</li> <li>• Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen,</li> <li>• Einlaufschäden oder Pittingbildung</li> <li>• Universell einsetzbar</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 217</b>	Hochtemperaturpaste, hochrein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung</li> <li>• Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>• Kein Festfressen und -rosten</li> <li>• Keine Reaktion mit Metallen</li> <li>• Einsatz in der chemischen Industrie</li> </ul>
<b>OKS 220</b> <b>OKS 221*</b>	MoS <sub>2</sub> -Paste Rapid		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montageschmierung für Aufpressvorgänge</li> <li>• Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen</li> <li>• Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge</li> <li>• Sofort wirksam durch hohen MoS<sub>2</sub>-Anteil</li> <li>• Kein Einreiben der Paste nötig</li> <li>• Hochwertige Montagepaste</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 230</b>	MoS <sub>2</sub> -Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Hochtemperaturanwendungen bis 450 °C (Trockenschmierung ab ca. 200 °C)</li> <li>• Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen,</li> <li>• Einlaufschäden, Pittingbildung</li> <li>• Trägeröl verdampft ab 200 °C rückstandslos</li> <li>• Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o. ä.</li> <li>• Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310</li> </ul>
<b>OKS 235</b> <b>OKS 2351*</b>	Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>• Verhindert Festbrennen oder -rosten</li> <li>• Vermeidet Festfressen</li> <li>• Einsatz als Schmier- und Trennpaste</li> </ul>
<b>OKS 240</b> <b>OKS 241*</b>	Antifestbrennpaste (Kupferpaste)		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Verhindert Festbrennen oder -rosten</li> <li>• Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>• Klassische Anti-Seize-Paste</li> </ul>
<b>OKS 245</b>	Kupferpaste mit Hochleistungs-Korrosionsschutz		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser oder Seewasser ausgesetzt sind</li> <li>• Verhindert Festbrennen und -rosten</li> <li>• Vermeidet Festfressen bei der Montage</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>• Geeignet für Bremsanlagen</li> </ul>


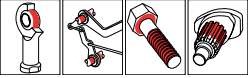
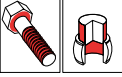
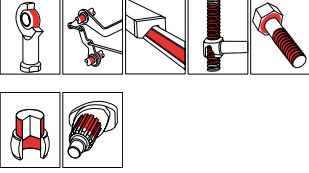
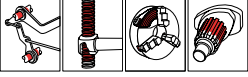
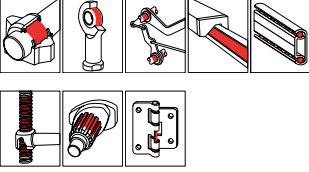
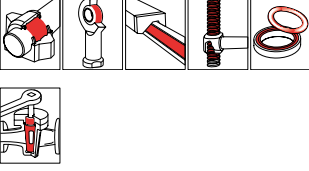


**Pasten**

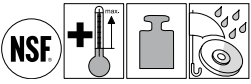

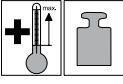
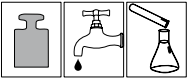
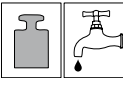
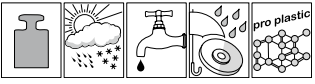
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz weiße Festschmierstoffe MoS <sub>2</sub> Graphit Mo <sub>x</sub> -Active Syntheseöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -35 °C → +450° C Press-Fit: $\mu = 0,09$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	40 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarzgrau teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -40 °C → +1.400 °C Press-Fit: $\mu = 0,11$ , Rattern ab 4.000 N VKA-Test (Schweißkraft): 4.400 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,10	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> andere Festschmierstoffe Mo <sub>x</sub> -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: -35 °C → +450 °C Press-Fit: $\mu = 0,05$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N	400 ml Kartusche 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz andere Festschmierstoffe MoS <sub>2</sub> Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -35 °C → +180 °C/+450 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,11$ VKA-Test (Schweißkraft): 3.200 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,10	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	metallisch-silber Aluminiumpulver andere Festschmierstoffe Syntheseöl Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +1.100 °C Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,12	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferbraun Kupfer andere Festschmierstoffe MoS <sub>2</sub> Syntheseöl Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C/+1.100 °C Press-Fit: $\mu = 0,12$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,09	8 ml Tube 75 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferfarben Kupferpulver EP-Additive AW-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C/+1.100 °C Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,14 VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

### Pasten

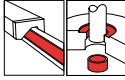
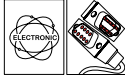

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 250</b> <b>OKS 2501*</b>	Weißer Allroundpaste, metallfrei		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>Metallfrei</li> <li>Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>Auch für Edelstahlverbindungen geeignet</li> <li>Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 252</b>	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind</li> <li>Vermeidet Festfressen und -rosten</li> <li>Metallfrei</li> <li>Haftstark</li> <li>Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste</li> <li>MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 255</b> <b>New</b>	Keramikpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen</li> <li>Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen</li> <li>Auch für Edelstahlverbindungen geeignet</li> </ul>
<b>OKS 260</b>	Weißer Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind</li> <li>Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung</li> <li>Verhindert Passungsrost</li> <li>Metallfrei</li> <li>Wasserbeständig</li> </ul>
<b>OKS 265</b>	Spannfutterpaste, haftstark		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind</li> <li>Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft</li> <li>Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe</li> <li>Verhindert Passungsrost</li> <li>Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen</li> </ul>
<b>OKS 270</b>	Weißer Fettpaste		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind</li> <li>Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen</li> <li>Einsatz als Mehrzweck-Fettpaste, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten</li> </ul>
<b>OKS 277</b>	Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten</li> <li>Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik</li> <li>Lange Nachschmierintervalle</li> <li>Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Haftstark</li> <li>Einsatz als Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen</li> </ul>

**Pasten**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379	weiß weiße Festschmierstoffe Mo <sub>x</sub> -Active Syntheseölgemisch Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,10$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,12	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
 OKS 252: NSF H1 Reg. No. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$ Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,15	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose
	weiß weiße Festschmierstoffe AW-Additive EP-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C/+1.400 °C (Schmierung/Trennung) VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,13	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Weißöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Press-Fit: $\mu = 0,09$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,08	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -45 °C → +110 °C VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung: $\mu$ gesamt = 0,10	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe PTFE Weißöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -25 °C → +125 °C Press-Fit: $\mu = 0,14$ , kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 5.000 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,09	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß Ester Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -20 °C → +150 °C VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 kg Dose 25 kg Hobbock



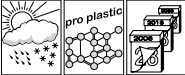
## PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

### Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 280</b>	<b>Weißer Hochtemperaturpaste</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen</li> <li>• Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination</li> <li>• Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken</li> <li>• Verlängert Werkzeugstandzeiten</li> <li>• Einsatz als Trennpaste bei Warmformungsvorgängen</li> </ul>
<b>OKS 1103</b>	<b>Wärmeleitpaste</b>  DIN 51 502: MSI3R-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung</li> <li>• Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft</li> <li>• Elektrisch isolierend</li> <li>• Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten</li> <li>• Zur thermischen Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche</li> </ul>
<b>OKS 1105</b>	<b>Isolierpaste</b>  DIN 51 502: MSI23S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtschmierung für elektrische oder elektronische Ausrüstungen</li> <li>• Haftstark auf Glas, Porzellan und Kunststoffen</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen und witterungsbedingten Einflüssen</li> <li>• Geringe Änderung der dielektrischen Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich</li> <li>• Zum Schutz von Isolatoren und Schaltanlagen in feuchter Atmosphäre</li> </ul>



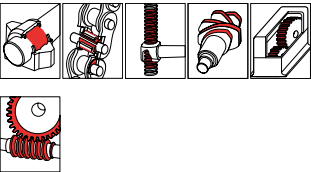

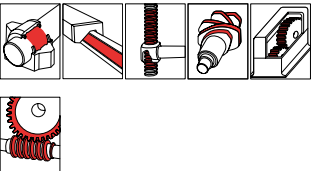

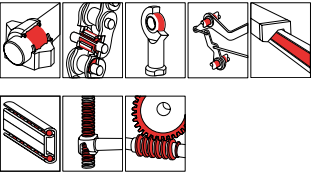
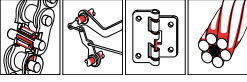
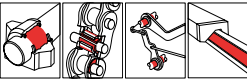
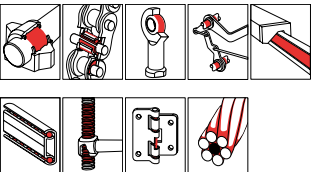

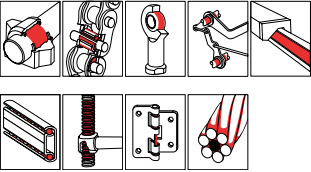

**Pasten**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -15 °C → +1.150 °C VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N Gewindereibung: $\mu$ gesamt = 0,09	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß Metalloxide Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +180 °C Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,7 W/mK Durchschlagsfestigkeit (20 °C): 19 kV/mm Wärmekapazität (21 °C): ca. 1,03 J/cm <sup>3</sup> K	40 ml Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock
	hellfarben Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C Spezifischer Widerstand (25 °C): > 10 <sup>14</sup> Ωcm Dielektrizitätskonstante (10 <sup>2</sup> – 10 <sup>5</sup> Hz): 2,75	500 g Dose 5 kg Hobbock



## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

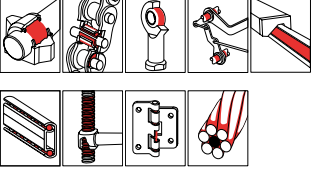
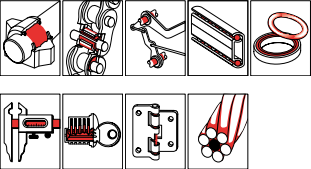
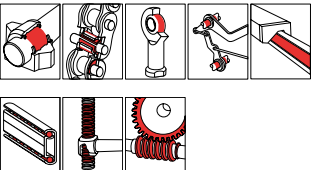
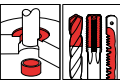
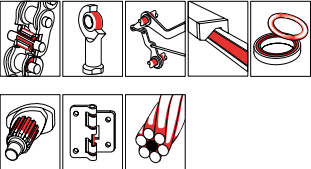
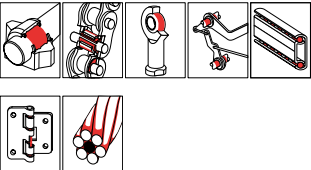
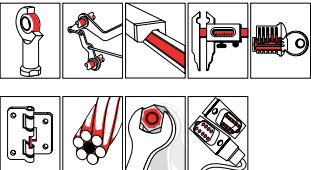
### Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OXS 30</b>	Mo <sub>x</sub> -Active Additiv		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universell einsetzbares EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen</li> <li>• Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen</li> <li>• Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes</li> <li>• Ermöglicht verlängerte Schmierintervalle</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 68		
<b>OXS 300</b>	MoS <sub>2</sub> -Mineralöl-Konzentrat		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additiv auf MoS<sub>2</sub> und Mo<sub>x</sub>-Basis</li> <li>• Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß</li> <li>• Glättet die Oberflächen</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter</li> <li>• Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 100		
<b>OXS 310</b>	MoS <sub>2</sub> -Hochtemperatur-Schmieröl		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen im Temperaturbereich bis +450 °C</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200 °C</li> <li>• Trockenschmierung von +200 °C bis +450 °C</li> <li>• Für den Einsatz in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie</li> </ul>
<b>OXS 340</b> <b>OXS 341*</b>	Ketten-Protector, haftstark		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Extrem kriechfähig</li> <li>• Haftstark und abschleuderfest</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Ketten O-Ring neutral</li> <li>• Für schnelllaufende Ketten</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
<b>OXS 350</b>	Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS <sub>2</sub> , synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Öl für Maschinenelemente bei hohen Temperaturen</li> <li>• Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS<sub>2</sub>-Verteilung im Öl</li> <li>• Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub> bei Trockenlauf</li> <li>• Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen</li> <li>• Silikonfrei</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 220		
<b>OXS 352</b> <b>OXS 3521*</b>	Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen</li> <li>• Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OXS 353</b>	Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetisches Hochtemperaturöl</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch EP-Additive</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Rückstandsfreie Verdampfung</li> <li>• Gute Reinigungswirkung</li> </ul>
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100		

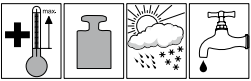
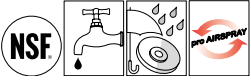
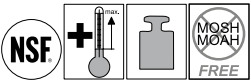

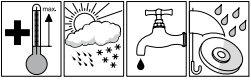
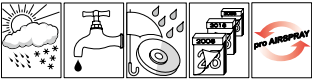

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grünlich Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Dichte (20 °C): 1,03 g/ml Viskosität (40 °C): 70 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl	Dichte (20 °C): 0,92 g/ml Viskosität (40 °C): ca. 90 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS <sub>2</sub> Polyglykol	Einsatztemp.: bis +200 °C/+450 °C Dichte (20 °C): 1,01 g/ml Viskosität (40 °C): 108 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	grünlich Mo <sub>x</sub> -Active Haftverbesserer Polyisobutylen	Einsatztemp.: -30 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: -30 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s SRV-Reibzahl (DIN 51834-2, 50 °C): $\mu = 0,125$ SRV-Reibzahl (DIN 51834-2, 200 °C): $\mu = 0,135$	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 270 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	gelb Ester	Einsatztemp.: -25 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,91 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

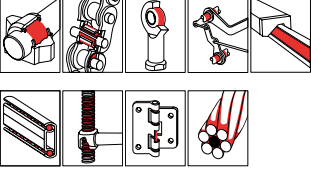
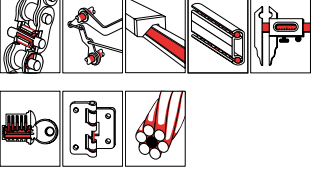
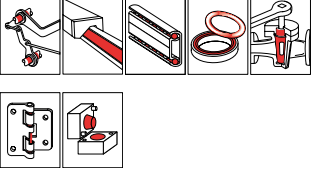
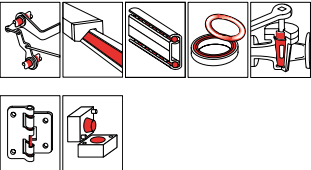
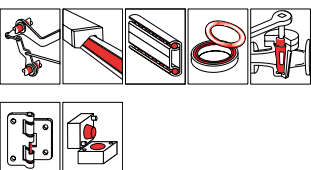
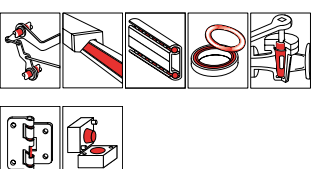
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 354</b> <b>OKS 3541*</b>	Hochtemperatur-Haftschrmerstoff, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser</li> <li>• Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien</li> <li>• Extrem haftstark</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	analog DIN 51 502: CLP E 4.000		
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Universalöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> <li>• Extrem kriechfähig</li> <li>• Wasserverdrängend</li> <li>• Schmutz- und rostlösend</li> <li>• Auswaschbar aus Textilien</li> <li>• Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie</li> </ul>
	ISO VG 15		
<b>OKS 387</b>	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp.</li> <li>• Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften</li> <li>• Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl</li> <li>• Trockenschmierung bis +600 °C</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 220		
<b>OKS 390</b> <b>OKS 391*</b>	Schneidöl für alle Metalle		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen</li> <li>• Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten</li> <li>• Vermindert Kraftaufwand</li> <li>• Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten</li> <li>• Universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen</li> </ul>
	ISO VG 22		
<b>OKS 450</b> <b>OKS 451*</b>	Ketten- und Haftschrmerstoff, transparent		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für schnellaufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind</li> <li>• Extrem kriechfähig</li> <li>• Haftstark und abschleuderfest</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Wasserbeständig</li> <li>• Schmierung von biegsamen Antrieben</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
<b>OKS 600</b> <b>OKS 601*</b>	Multi-Öl		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dünnflüssiges Multiöl</li> <li>• Sehr gutes Kriechvermögen</li> <li>• Ausgezeichneter Korrosionsschutz</li> <li>• Demontage eingerosteter Teile</li> <li>• Hervorragende Schmiereigenschaften</li> <li>• Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>• Reinigung und Pflege von Metalloberflächen</li> <li>• Schutz elektrischer Kontakte</li> </ul>
	analog DIN 51 502: CL 3		
<b>OKS 641</b>	Wartungsöl, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen</li> <li>• Gute Reinigungswirkung</li> <li>• Temporärer Schutz vor Korrosion</li> <li>• Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>• Für den Einsatz im Industrie- und Werkstattbereich</li> </ul>


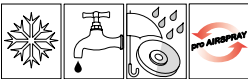
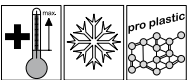
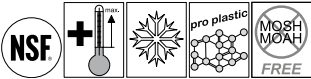
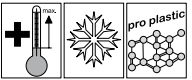
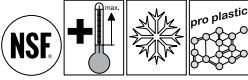


Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	gelblich Mo <sub>x</sub> -Active Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,91 g/ml Viskosität (40 °C): 4.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 <p>OKS 370: NSF H1 Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg. No. 124384</p>	farblos Weißöl	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,88 g/ml Viskosität (40 °C): 14 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 <p>OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583</p>	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max +600 °C Dichte (20 °C): 1,04 g/ml Viskosität (40 °C): 190 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
	gelblich Mineralöl	Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 22 mm <sup>2</sup> /s	250 ml Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	braun-transparent Haftverbesserer Mo <sub>x</sub> -Active Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C Grundölviskosität (40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	bräunlich-transparent Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Grundölviskosität (40 °C): ca. 3 mm <sup>2</sup> /s Salzsprühnebeltest: > 50 h SRV Reibzahl: $\mu = 0,09$	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	braun Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,82 g/ml Viskosität (40 °C): 3 mm <sup>2</sup> /s SRV-Test (Reibwert): $\mu = 0,11$ SRV-Test (Verschleiß): 0,003 mm <sup>3</sup> Salzsprühnebeltest: > 100 h	400 ml Spray

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

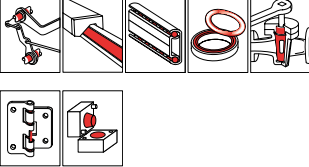
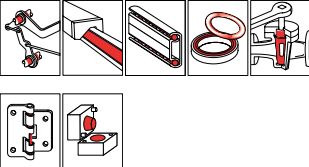
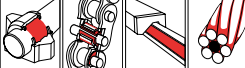
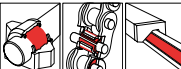


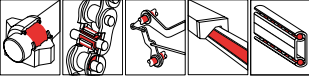
### Öle




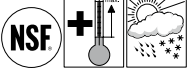


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 670</b> <b>OKS 671*</b>	Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmierstoffen  analog DIN 51 502: CLF 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub o. Feuchtigkeit ausgesetzt sind</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz, gutes Kriechvermögen</li> <li>• Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nachzuschmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Hebeln, Führungen</li> </ul>
<b>OKS 700</b> <b>OKS 701*</b>	Feinpflegeöl, vollsynthetisch  analog DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Gutes Kriechverhalten</li> <li>• Sehr gutes Benetzungsvermögen</li> <li>• Kunststoffverträglich</li> <li>• Zur Anwendung bei Messinstrumenten in der Feinwerktechnik oder Optik</li> </ul>
<b>OKS 1010/1</b>	Silikonöl, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 100 cSt</li> </ul>
<b>OKS 1010/2</b>	Silikonöl, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 1.000 cSt</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 1020/2</b>	Silikonöl, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 2.000 cSt</li> </ul>
<b>OKS 1035/1</b>	Silikonöl, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungsmittel</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 350 cSt</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	beige weiße Festschmierstoffe Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,82 g/ml Viskosität (40 °C): 18 mm <sup>2</sup> /s SRV-Test (Reibwert): $\mu = 0,08$ SRV-Test (Verschleiß): 0,002 mm <sup>3</sup> Salzsprühnebeltest: > 150 h	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellbraun Polyisobutylen	Einsatztemp.: -50 °C → +100 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 17,5 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 100 ml Spray 400 ml Spray*
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
  OKS 1010/2: NSF H1 Reg. No. 135921	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 1000 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 2.000 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister
  OKS 1035/1: NSF H1 Reg. No. 154506	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 350 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

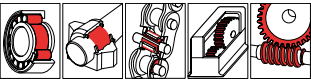
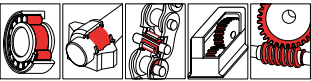
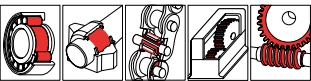
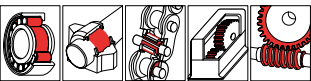
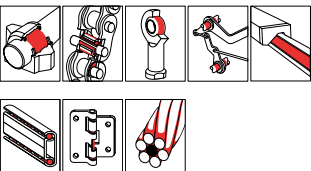
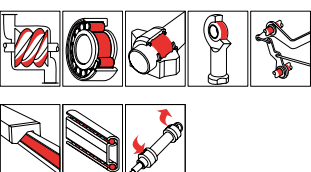
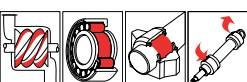
### Öle

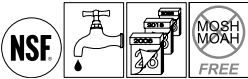
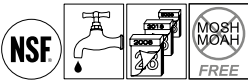
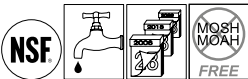
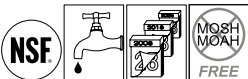
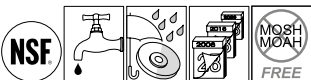
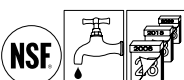

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 1050/0</b>	Silikonöl, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungöl</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 50 cSt</li> </ul>
<b>OKS 1050/1</b>	Silikonöl, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere</li> <li>• Auch als Dämpfungöl</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken</li> <li>• Weiter Temperatureinsatzbereich</li> <li>• Sehr gute Oberflächenbenetzung</li> <li>• Harz- und säurefrei</li> <li>• Viskosität 500 cSt</li> </ul>
<b>OKS 3520</b>	Höchsttemperaturöl, hellfarben, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Höchsttemperaturöl</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz bei höchsten Einsatztemperaturen</li> <li>• Lange Gebrauchsdauer durch hohe Oxidationsstabilität und minimale Verdampfungsverluste bei Temperaturen bis 280 °C</li> <li>• Für die Schmierung von Ketten, Gelenken, Gleitbahnen und Spann- und Trockenrahmen in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen</li> </ul>
	DIN 51 502: CLP E 150		
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Hochtemperatur- Kettenöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C</li> <li>• Gut haftend auf metallischen Oberflächen</li> <li>• Sehr gute Wasserbeständigkeit</li> <li>• Sehr gutes Oxidationsverhalten</li> <li>• Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie</li> </ul>
	ISO VG 320 analog DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OKS 3600</b> <b>OKS 3601*</b>	Haftöl und Hochleistungs- Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik</li> <li>• Lagerung u. Schmierung bei korrosiven Bedingungen</li> <li>• Gute Kriecheigenschaften</li> <li>• Enthält Buntmetalldeaktivator</li> <li>• Versandschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industrielatmosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach</li> </ul>
<b>OKS 3710</b>	Tieftemperaturöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen</li> <li>• Sehr gutes Tieftemperaturverhalten</li> <li>• Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung</li> <li>• Wirtschaftlich lange Betriebszeiten</li> <li>• Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfroster etc.</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister
	gelblich Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +280 °C Dichte (20 °C): 0,97 g/ml Viskosität (40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p data-bbox="87 1355 274 1456">OKS 3570: NSF H1 Reg. No. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg. No. 147769</p>	gelblich-rot Syntheseöl	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 300 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 <p data-bbox="87 1630 274 1731">OKS 3600: NSF H1 Reg. No. 153877 OKS 3601: NSF H1 Reg. No. 154933</p>	gelbbraun Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -40 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Viskosität (40 °C): > 21,5 mm <sup>2</sup> /s Salzsprühnebeltest: > 100 h	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 <p data-bbox="87 1906 274 1953">OKS 3710: NSF H1 Reg. No. 142477</p>	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -60 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,80 g/ml Viskosität (40 °C): 7,25 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

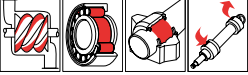
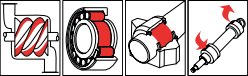
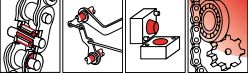
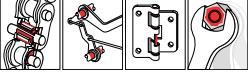
### Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 3720</b>	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
<b>OKS 3725</b>	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
<b>OKS 3730</b>	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
<b>OKS 3740</b>	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisch</li> <li>• Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>	Haftschmierstoff mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmieröl mit PTFE</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Hohes Druckaufnahmevermögen</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100		
<b>OKS 3760</b>	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Mehrzwecköl</li> <li>• Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 100 analog DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100		
<b>OKS 3770</b>	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
	ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46, VDL HC 46		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>OKS 3720: NSF H1 Reg. No. 135752</p>	<p>farblos-gelb Syntheseölgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 220 mm<sup>2</sup>/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe &gt; 12</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass</p>
 <p>OKS 3725: NSF H1 Reg. No. 143596</p>	<p>farblos-gelb Syntheseölgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 320 mm<sup>2</sup>/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe &gt; 12</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister</p>
 <p>OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753</p>	<p>farblos-hellgelb Syntheseölgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 460 mm<sup>2</sup>/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe &gt; 12</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass</p>
 <p>OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754</p>	<p>farblos Syntheseölgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: -25 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 680 mm<sup>2</sup>/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe &gt; 12</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister</p>
 <p>OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801</p>	<p>weißlich PTFE Polyalphaolefin</p>	<p>Einsatztemp.: -35 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm<sup>2</sup>/s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N</p>	<p>5 l Kanister 400 ml Spray*</p>
 <p>OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964</p>	<p>farblos Polyalphaolefin</p>	<p>Einsatztemp.: -35 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass</p>
 <p>OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962</p>	<p>farblos Polyalphaolefin</p>	<p>Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 50 mm<sup>2</sup>/s</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass</p>

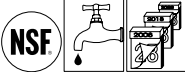



## ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

### Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 3775</b>	<b>Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 32 DIN 51 502: VDL HC 32, HLP HC 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3780</b>	<b>Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik</b>  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68, VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente</li> <li>• Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter</li> <li>• Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> </ul>
<b>OKS 3790</b>	<b>Vollsynthetisches Zuckerlöseöl</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zum Lösen von Zuckerkrusten und Reinigen von Maschinenteilen</li> <li>• Schmierung von feinen Mechanismen</li> <li>• Umformschmierstoff für Verpackungen</li> <li>• Gute Reinigungs- und Schmierwirkung</li> <li>• Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz</li> <li>• Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion</li> <li>• Speziell einsetzbar in der Süßwarenindustrie</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 8600</b> <b>OKS 8601*</b>	<b>BIologic Multi-Öl</b>  ISO VG 32 analog DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160 °C</li> <li>• Gute Kriech- und Schmiereigenschaften</li> <li>• VOC-frei</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Für den Einsatz in der Forst-, Land- und Wasserwirtschaft</li> </ul>




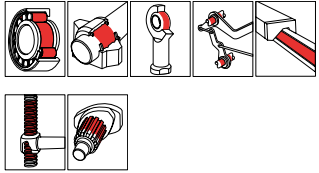

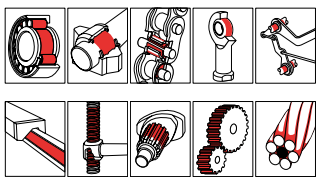

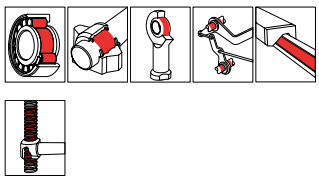


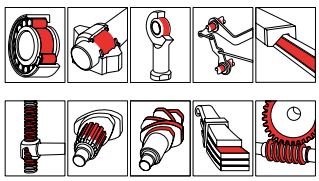
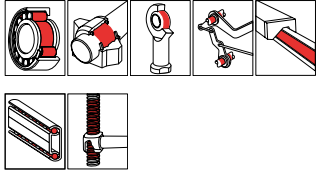





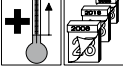

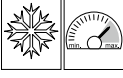

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597</p>	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -45 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 32 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p>OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036</p>	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 66 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 <p>OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470</p>	farblos Wasser Polyglykol	Einsatztemp.: -5 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 1,06 g/ml Viskosität (40 °C): 20 - 24 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister
 <p>Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-T-82 &gt; 90 %</p>	gelblich-hellbraun Ester	Einsatztemp.: -5 °C → +160 °C Dichte (20 °C): 0,92 g/ml Viskosität (40 °C): 35 - 40 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 300 ml Spray*



## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

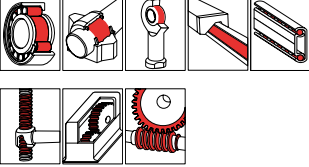
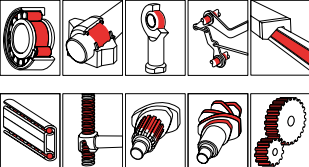
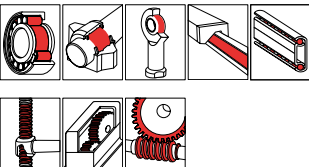
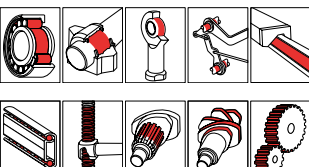
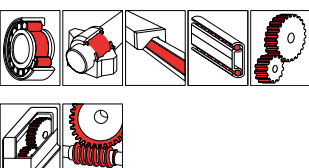

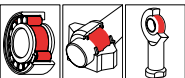
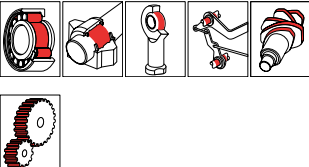
### Fette

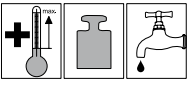
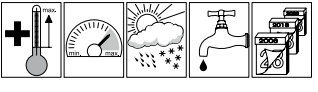






Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 400</b>  	<b>MoS<sub>2</sub>-Mehrzweck-Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke</li> <li>• Bildung eines MoS<sub>2</sub>-Gleitfilms für Notlaufbedingungen</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>• Universell einsetzbares Hochdruckfett</li> </ul>
<b>OKS 402</b>	<b>Wälzlager-Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Druck- und Wasserbeständigkeit</li> <li>• Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>• Mehrzweckfett</li> </ul>
<b>OKS 403</b>	<b>Spezialfett bei Seewassereinfluß</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss</li> <li>• Hervorragender Korrosionsschutz</li> <li>• Gut haftend</li> <li>• Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich</li> <li>• Geeignet als Wasserpumpenfett</li> </ul>
<b>OKS 404</b>  	<b>Hochleistungs- und Hochtemperaturfett</b>  DIN 51 502: KP2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Schmierung hoch druckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>• Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum</li> </ul>
<b>OKS 410</b>   	<b>MoS<sub>2</sub>-Hochdruck-Langzeitfett</b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung</li> <li>• Gute Notlaufbedingungen</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafentrieben</li> </ul>
<b>OKS 416</b>	<b>Tiefemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett</b>  DIN 51 502: KPE2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Hohe dynamische Belastbarkeit</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Zuverlässige Schmierung von Fördereinrichtungen und Spindellager in Kühlhäusern</li> <li>• Geeignet als Instrumentenfett</li> </ul>
<b>OKS 418</b>	<b>Hochtemperaturfett</b>  analog DIN 51 502: KPF2N-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen</li> <li>• Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen</li> <li>• Guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS <sub>2</sub> EP-Additive Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Mineralöl Verdicker: Calcium-Seife	Einsatztemp.: -25 °C → +80 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben Mineralöl Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	grau MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -20 °C → +130 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 <p>Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-A94 &gt; 70 %</p>	gelb Mineralöl Ester Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -50 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 15 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mineralöl Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

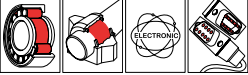


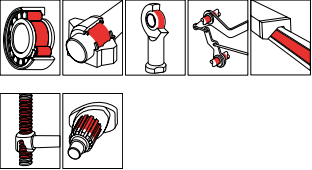
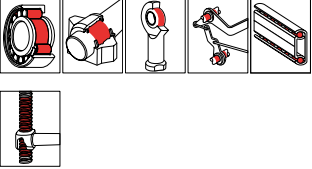
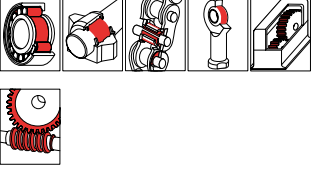
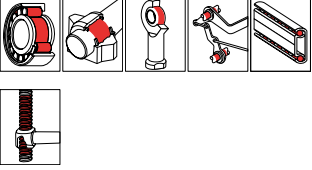
### Fette


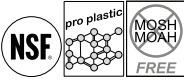
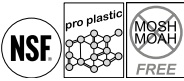

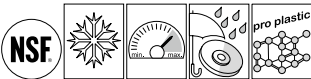
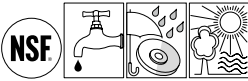
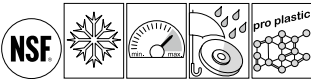
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 420</b>  <b>Mo<sub>2</sub>-Active</b> <b>ChronoLube</b> System	<b>Hochtemperatur-Mehrzweckfett</b>  analog DIN 51 502: KP1-2P-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder unter Wassereinfluss</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Guter Verschleißschutz, haftstark</li> <li>Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen</li> <li>Auch als Fließfett lieferbar, NLGI 00</li> </ul>
<b>OKS 422</b>  <b>ChronoLube</b> System	<b>Universalfett für Langzeitschmierung</b>  DIN 51 502: KPHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Lange Nachschmierintervalle</li> <li>Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche</li> <li>Zur Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen</li> </ul>
<b>OKS 424</b>	<b>Synthetisches Hochtemperaturfett</b>  DIN 51 502: KHC1-2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen</li> <li>Zur Schmierung von Abgasventilatoren geeignet</li> </ul>
<b>OKS 425</b>	<b>Synthetisches Langzeitfett</b>  DIN 51 502: KPHC2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Für hohe Geschwindigkeiten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Spindellagerschmierung</li> </ul>
<b>OKS 427</b>	<b>Getriebe- und Lagerfett</b>  analog DIN 51 502: GP0/00P-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung</li> <li>Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern</li> <li>Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen</li> <li>Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>
<b>OKS 428</b>	<b>Getriebefließfett, synthetisch</b>  DIN 51 502: GPPG00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für hoch belastete Getriebe bei Freibwitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen</li> <li>Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen</li> </ul>
<b>OKS 432</b>	<b>Heißlagerfett</b>  DIN 51 502: KP2R-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Gute Druckbeständigkeit</li> <li>Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen</li> </ul>
<b>OKS 433</b>  <b>ChronoLube</b> System	<b>Langzeit-Hochdruckfett</b>  DIN 51 502: KP2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken</li> <li>EP-Additivierung</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	beige Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -10 °C → +160 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben Polyalphaolefin Verdicker: Bariumkomplekseife	Einsatztemp.: -40 °C → +140 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Polyalphaolefin Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Polyalphaolefin Verdicker: Spez. Kalziumseife	Einsatztemp.: -50 °C → +130 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose
	bräunlich Mineralöl Syntheseöl Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -15 °C → +160 °C NLGI-Klasse: 0-00 Grundölviskosität (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 00 DN-Wert (dm x n): 600.000 mm/min Grundölviskosität: 120 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Mineralöl Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -25 °C → +190 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 230 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	rotbraun Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -20 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

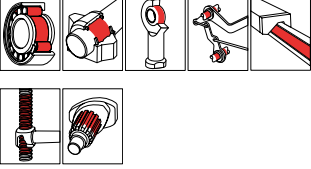
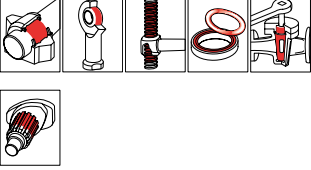
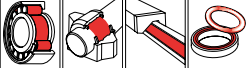
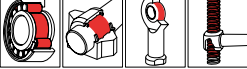
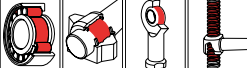
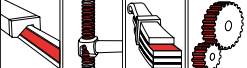
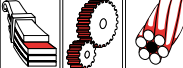
### Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 464</b>	<b>Elektrisch leitfähiges Wälzlagerfett</b>  DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern</li> <li>• Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckenlagen, Folienruckmaschinen, etc.</li> </ul>
<b>OKS 468</b>	<b>Kunststoff- und Elastomer-Haftschrmerstoff</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• EPDM-verträglich</li> <li>• Silikonfrei, haftstark</li> <li>• MOSH/MOAH frei</li> </ul>
<b>OKS 469</b>	<b>Kunststoff- und Elastomerschrmerstoff</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Silikonfrei, haftstark</li> <li>• Bierschaumverträglichkeit geprüft</li> <li>• MOSH/MOAH frei</li> </ul>
<b>OKS 470</b> <b>OKS 471*</b>	<b>Weißes Allround-Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind</li> <li>• Gute Druckeigenschaften</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Alterungs- und Oxidationsstabil</li> <li>• Wasserbeständig</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	<b>Tiefemperaturfett für die Lebensmitteltechnik</b>  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.</li> </ul>
<b>OKS 473</b>	<b>Fließfett für die Lebensmitteltechnik</b>  analog DIN 51 502: GPHC00K-40, KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist</li> <li>• Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Wasserbeständig</li> <li>• Gut förderbar über Zentralschmieranlagen</li> </ul>
<b>OKS 475</b>	<b>Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch PTFE</li> <li>• Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK</li> <li>• Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen</li> </ul>



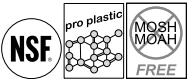
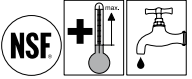
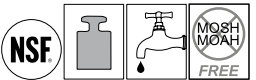

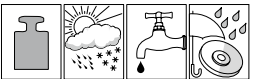
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz Kohlenstoff Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -40 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s Spez. Widerstand: max. 10.000 Ohm*cm	400 ml Kartusche 1 kg Dose
  OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Grundölviskosität (40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock
  OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Grundölviskosität (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose
  OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
  OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	weißlich Ester Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
  OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	hellgelb Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 0-00 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 160 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
  OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -60 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

### Fette

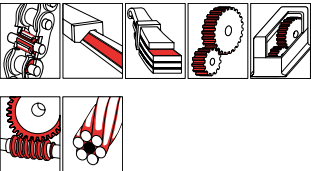
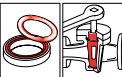
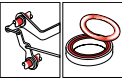

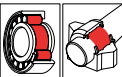

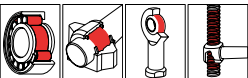
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 476</b>	<b>Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik</b>  analog DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente</li> <li>• Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Oxidationsbeständig</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik</li> </ul>
<b>OKS 477</b>	<b>Hahnfett für die Lebensmitteltechnik</b>  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtschmierung angepasster Gleitflächen</li> <li>• Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von langsam laufenden Lagern</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Beständig gegen Wasser und Wasserdampf</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Auch als Dichtfett einsetzbar</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 478</b> <b>New</b>	<b>Kunststoff- und Elastomerfett</b>  analog DIN 51 502: MHC3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kunststoff- und Elastomerfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Hohe Scherstabilität</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> <li>• Hervorragende Haftung auf Kunststoffen und Metallen</li> </ul>
<b>OKS 479</b>	<b>Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik</b>  <b>ChronoLube System</b> analog DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen</li> <li>• Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen</li> <li>• Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie</li> </ul>
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	<b>Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik</b>  <b>ChronoLube System</b> analog DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>• Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 490</b>	<b>Zahnradfett, sprühbar</b>  DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Umfangsgeschwindigkeiten</li> <li>• Schmierung von Führungen und Gleitschienen</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe</li> <li>• Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen</li> </ul>
<b>OKS 491</b>	<b>Zahnrad-Spray, trocken</b>  DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibewitterung ausgesetzt sind</li> <li>• Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz</li> </ul>


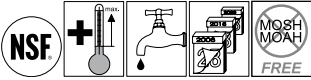


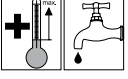

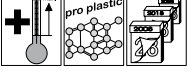


Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30 °C → +110 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis C-130913-05-Sf/st	hellbraun Polyalphaolefin Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -10 °C → +140 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s	80 ml Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock
 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): > 1.700 mm <sup>2</sup> /s	5 KG Hobbock 1 kg Dose
 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -35 °C → +120 °C (kurzzeitig bis +160 °C) NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 360 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polyalphaolefin Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplekseife	Einsatztemp.: -30 °C → 160 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz Graphit EP-Additive Mineralöl Verdicker: Aluminium-Seife	Einsatztemp.: -30 °C → +220 °C NLGI-Klasse: 0 Grundölviskosität (40 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): ca. 6.500 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Bitumen Graphit EP-Additive Mineralöl Verdicker: Aluminium-Seife	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C	400 ml Spray

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

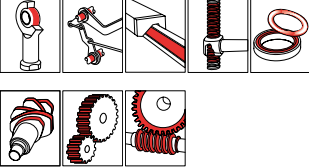
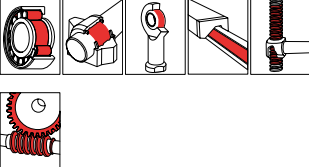
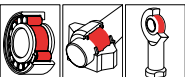



### Fette

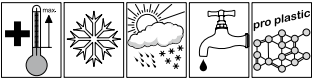

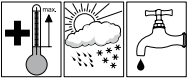

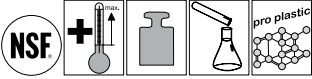


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 495</b>	<b>Haftschmierstoff</b>  DIN 51 502: OGPFS-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen</li> <li>• Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Zur Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik</li> <li>• Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen</li> </ul>
<b>OKS 1110</b> <b>OKS 1111*</b>	<b>Multi-Silikonfett</b>  DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile</li> <li>• Medienbeständig</li> <li>• Sehr gute Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Kein Austrocknen oder Ausbluten</li> <li>• Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral</li> <li>• Vielseitig einsetzbares Silikonfett</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 1112</b>	<b>Silikonfett für Vakuum-Hähne</b>  DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Schmierung von Schieber und Hähnen</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol</li> <li>• Stark haftend und dichtend</li> <li>• Einsatz in Vakuumanlagen und Laborgeräten</li> </ul>
<b>OKS 1133</b>	<b>Tieftemperatur-Silikonfett</b>  DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Bowdenzügen und Armaturen</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>• Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen</li> </ul>
<b>OKS 1140</b>	<b>Höchsttemperatur-Silikonfett</b>  DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Für Lager an Brennöfen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.</li> </ul>
<b>OKS 1144</b>	<b>Universal-Silikonfett</b>  DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>• Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern</li> </ul>
<b>OKS 1149</b>	<b>Silikonfett mit PTFE</b>  analog DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Kunststoff-/Kunststoff-, Kunststoff-/Metall-, und Elastomer-/Metall-Paarungen unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen und Geschwindigkeiten</li> <li>• Weiter Gebrauchstemperaturbereich und gute Tieftemperatureigenschaften</li> <li>• Hohe Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> </ul>

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz Graphit EP-Additive Syntheseöl Mineralöl Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 1 Grundölviskosität (40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 <p>OKS 1110: NSF H1            Reg. No. 124381            Bierschaumverträglichkeit geprüft            UBA-Leitlinie (D):            Prüfzeugnis KA 0432/15            ACS-conformity to positive lists (F):            Prüfzeugnis 17 CLP NY 015</p>	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 4 g Tube 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 100.000 mm <sup>2</sup> /s Verdampfungsverlust (24h/200 °C): < 3,0 Gew.-%	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	transparent Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -73 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.200 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Spezialruß	Einsatztemp.: -20 °C → +290 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 75.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (25 °C): 125 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß PTFE EP-Additive Silikonöl Verdicker: Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -50 °C → +180 °C NLGI-Klasse: 2-3 Grundölviskosität (25 °C): 200 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN


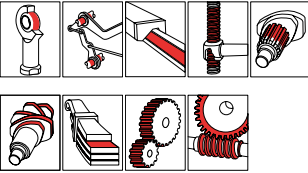
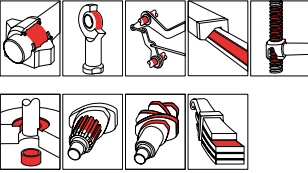
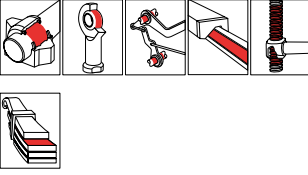
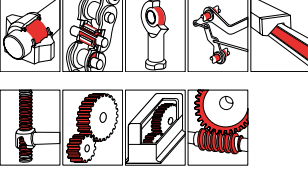
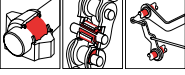
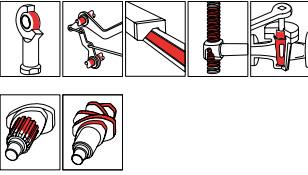
### Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 1155</b>	<b>Haft-Silikonfett</b>  DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten</li> <li>• Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen</li> </ul>
<b>OKS 4100</b>	<b>MoS<sub>2</sub>-Höchstdruckfett</b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung</li> <li>• Gute Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub>-Gleitfilm</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern</li> </ul>
<b>OKS 4200</b>	<b>Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen</li> <li>• Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Funktionssicher über breiten Temperaturbereich</li> <li>• Für Ventilatoren, Gebläse, Autoklaven, Trockenöfen und Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken</li> </ul>
<b>OKS 4210</b>	<b>Höchsttemperaturfett</b>  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>• Wasser-, wasserdampf- u. chemikalienbeständig</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• Hervorragende Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Für Lager in Einbrenn- u. Trockenöfen, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen</li> </ul>
<b>OKS 4220</b>	<b>Höchsttemperatur-Lagerfett</b>  analog DIN 51 502: KFFK2U-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern</li> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit</li> <li>• Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>• Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit</li> <li>• Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 4240</b>	<b>Spezialfett für Auswerferstifte</b>  DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Medien</li> <li>• Beständig gegenüber Kunststoffen oder Elastomeren</li> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie</li> </ul>

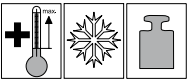
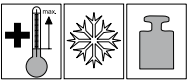
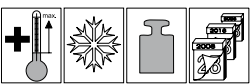

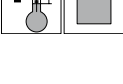
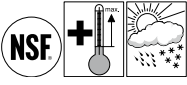

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	beige Ester Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -65 °C → +175 °C NLGI-Klasse: 2 Grundölviskosität (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Graphit MoS <sub>2</sub> Mineralöl Verdicker: Lithium-Calcium-Seife	Einsatztemp.: -20 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 100.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): > 4.000 N	400 ml Kartusche 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> spezielles Mineralöl Polyalphaolefin Verdicker: Bentonit	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -20 °C → +280 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 510 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 9.000 N	800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
  OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -30 °C → +280 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 510 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): > 10.000 N	40 ml Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -20 °C → +300 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.800 N	250 g Spender 1 kg Dose

## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

### Trockenschmierstoffe

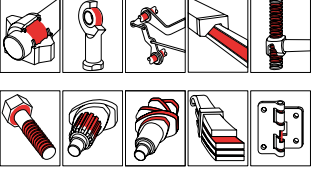
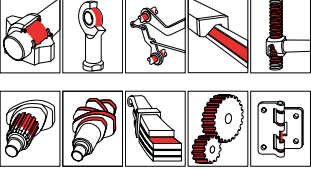
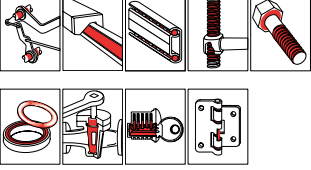



Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 100</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, hochgradig rein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>• Elektrisch nicht leitend</li> <li>• Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen</li> </ul>
<b>OKS 110</b> <b>OKS 111*</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, mikrofein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Elektrisch nicht leitend</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken</li> <li>• Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen</li> </ul>
<b>OKS 510</b> <b>OKS 511*</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, schnelltrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> </ul>
<b>OKS 521</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, lufthärtend, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lufthärtender Gleitlack auf MoS<sub>2</sub>-Graphit-Basis</li> <li>• Trockenschmierung von hochbeanspruchten Maschinenelementen</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur</li> <li>• Dünne Filmschicht</li> </ul>
<b>OKS 530</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Verschleißschutz für erhöhte Lebensdauer</li> <li>• Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>• Gute Haftung an Metall</li> <li>• Unter Vakuum einsetzbar</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:1</li> </ul>
<b>OKS 536</b>	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:5</li> </ul>
<b>OKS 570</b> <b>OKS 571*</b>	PTFE-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>• Verhindert Tribokorrosion</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm</li> </ul>

**Trockenschmierstoffe**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grauschwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-185\text{ °C} \rightarrow +450\text{ °C}$ (bis $+1.110\text{ °C}$ im Vakuum, bis $+1.300\text{ °C}$ in Schutzgas) Press-Fit: $\mu = 0,04$ , kein Rattern Teilchengröße: $16,0 - 30,0\text{ }\mu\text{m}$ , max. $190\text{ }\mu\text{m}$	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	grauschwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-185\text{ °C} \rightarrow +450\text{ °C}$ (bis $+1100\text{ °C}$ im Vakuum, bis $+1.300\text{ °C}$ in Schutzgas) Teilchengröße: $2,5 - 5,0\text{ }\mu\text{m}$ , max. $15\text{ }\mu\text{m}$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	grauschwarz $\text{MoS}_2$ Graphit	Einsatztemp.: $-180\text{ °C} \rightarrow +450\text{ °C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Rückgleiten	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz Graphit $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-180\text{ °C} \rightarrow +450\text{ °C}$ Dichte ( $20\text{ °C}$ ): $1,05\text{ g/ml}$	400 ml Spray
	schwarz Graphit $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: $-35\text{ °C} \rightarrow +450\text{ °C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,10$ , kein Rattern Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = $0,05$	1 kg Dose 5 kg Kanister 25 kg Kanister
 OKS 536: NSF H2 Reg. No. 130416	schwarz Graphit	Einsatztemp.: $-35\text{ °C} \rightarrow +600\text{ °C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$ , kein Rattern	5 kg Kanister 25 kg Kanister
	weißlich PTFE UV-Indikator	Einsatztemp.: $-180\text{ °C} \rightarrow +260\text{ °C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = $0,10$	500 ml Dose 5 l Hobbock 25 l Hobbock 400 ml Spray*

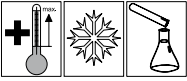
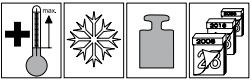




## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

### Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 575</b>	PTFE-Wasser-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Gleitflächen aus unterschiedlichen Materialien, bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>• Vermeidet Quietschgeräusche bei unterschiedlich harten Materialien</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser</li> </ul>
<b>OKS 589</b>	MoS <sub>2</sub> -PTFE-Gleitlack, wärmhärtend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von Gleitflächen bei hohen Belastungen und geringen Geschwindigkeiten</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>• Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> </ul>
<b>OKS 1300</b> <b>OKS 1301*</b>	Gleitfilm, farblos		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewindebeschichtung</li> <li>• Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall</li> <li>• Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>• Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>• Verhindert Fressen</li> <li>• Für alle Schraubenwerkstoffe</li> <li>• Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen</li> </ul>
<b>OKS 1710</b>	Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewindebeschichtung, auch für galvanisierte Oberflächen und VA-Schrauben, für eine kontrollierte Montage</li> <li>• Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>• Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>• Wirtschaftliche Vorbeschichtung</li> </ul>
<b>OKS 1750</b>	Gleitmittel für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen</li> <li>• Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>• Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>• Insbesondere für Spanplattenschrauben</li> </ul>
<b>OKS 1765</b>	Gleitmittel für gewindeformende Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschichtung gewindeformender Schrauben</li> <li>• aus hochlegierten, galvanisierten und austenitischen Stählen</li> <li>• Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>• Verhindert Kaltverschweißen</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> </ul>




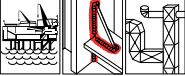
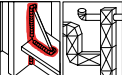
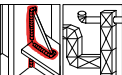
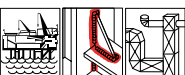


**Trockenschmierstoffe**

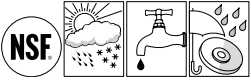

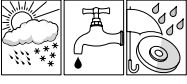




Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weißlich PTFE UV-Indikator	Einsatztemp.: -180 °C → +150 °C/+250 °C	5 kg Kanister
	mattschwarz PTFE Graphit MoS <sub>2</sub>	Einsatztemp.: -70 °C → +250 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu$ gesamt = 0,08	5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	farblos Silikonwachs UV-Indikator	Einsatztemp.: -60 °C → +100 °C Gewindereibzahl: $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,10	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	milchig-weiss synthetisches Wachs UV-Indikator	Einsatztemp.: bis +60 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,14 (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich synthetisches Wachs UV-Indikator	Einsatztemp.: bis +70 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,14 (je nach Konzentration und Oberfläche)	25 l Kanister
	milchig-weiss synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Einsatztemp.: bis +70 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,06 - 0,15 (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister

## KORROSIONSSCHUTZ ZUR SICHEREN KONSERVIERUNG BEI LAGERUNG UND VERSAND

### Korrosionsschutz

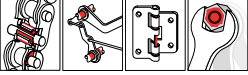


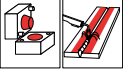


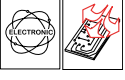
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 2100</b> <b>OKS 2101*</b>	Schutzfilm für Metalle		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Griffester, transparenter Film</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> </ul>
<b>OKS 2200</b>	Wasserbasierender Korrosionsschutz, VOC-frei		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltiger oder Industrielatmosphäre</li> <li>• Umweltfreundliches, VOC-freies Produkt auf Wasserbasis</li> <li>• Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Transport von metallischen Halbzeugen, Ersatzteilen, Formen und Maschinen</li> </ul>
<b>OKS 2300</b> <b>OKS 2301*</b>	Formenschutz-Fluid		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm für blanke Metalloberflächen</li> <li>• Grünfärbung zur Kontrolle</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Wasserverdrängend</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Versand von Maschinenteilen</li> </ul>
<b>OKS 2511</b>	Zinkschutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kathodischer Korrosionsschutz auf Basis von hochreinem Zinkpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung verzinkter Oberflächen</li> <li>• Auch als Haftgrundierung für Anstrichsysteme</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Zum Einsatz im Stahlbau und in der Klimatechnik</li> </ul>
<b>OKS 2521</b>	Glanz-Zink, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Durchschweißbar</li> <li>• Abriebfest und überlackierbar</li> <li>• Schnelltrocknend</li> </ul>
<b>OKS 2531</b>	Alu-Metallic, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Aluminiumpulver für Metalle und andere feste Materialien</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Abriebfest</li> <li>• Schützt Abgasanlagen an Fahrzeugen</li> </ul>
<b>OKS 2541</b>	Edelstahl-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Widerstandsfähige Schutz- und Dekorschicht mit Edelstahlpigmenten für alle Werkstoffe</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Schlag-, abrieb- und kratzfest</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Optimal in Kombination mit OKS 2511</li> </ul>

## Korrosionsschutz











Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256</p>	<p>hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz</p>	<p>Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 10 µm bei einmaliger Anwendung</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*</p>
	<p>hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz</p>	<p>Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: &gt; 1.000 h bei &gt; 30 µm Schichtdicke Schichtdicke: &gt; 30 µm</p>	<p>1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister</p>
	<p>grünlich synthetisches Wachs Korrosionsschutz</p>	<p>Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: &gt; 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 10 µm bei einmaliger Anwendung</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*</p>
	<p>zinkgrau Zink (98,5% rein)</p>	<p>Einsatztemp.: bis +400 °C Salzsprühnebeltest: 500 h bei 70 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>alufarben Reinstzinkpulver Reinstaluminiumpulver</p>	<p>Einsatztemp.: bis +250 °C Salzsprühnebeltest: 240 h bei 80 - 100 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>alufarben</p>	<p>Einsatztemp.: -20 °C → +250 °C Salzsprühnebeltest: &gt; 600 h bei 50µm Schichtdicke</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>metallisch-glänzend Edelstahlpigmente</p>	<p>Einsatztemp.: bis +100 °C Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen</p>	<p>400 ml Spray</p>

## WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LAUFENDE INSTANDHALTUNG

### Sonstige Wartungsprodukte


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 611</b>	Rostlöser mit MoS <sub>2</sub> , Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur zerstörungsfreien Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente</li> <li>• Sehr gute Kriecheigenschaften</li> <li>• Feuchtigkeitsverdrängend</li> <li>• Gute Schmiereigenschaften durch MoS<sub>2</sub></li> <li>• Universeller Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung</li> </ul>
<b>OKS 621</b>	(F)Rost Breaker		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zerstörungsfreie Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente</li> <li>• Aufbrechen von Korrosionsschichten durch Abkühlung bis -40 °C</li> <li>• Eindringen des Kriechöls in mikrofeine Risse</li> <li>• Schnellwirkender Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung</li> </ul>
<b>OKS 661</b> <span style="color: red; font-weight: bold; text-decoration: underline;">New</span>	Aktiv Rostlöser		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ideal zum Lösen von verrosteten Verbindungen. Zum Entfernen von Flugrost und Rostflecken</li> <li>• Aktives Zerlegen der Rostschicht durch chemische Reaktion</li> <li>• Ökologisch unbedenklich auf Grund umweltverträglicher Inhaltsstoffe</li> <li>• Benzin- und mineralölfrei</li> </ul>
<b>OKS 1360</b> <b>OKS 1361*</b>	Silikontrennmittel		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung</li> <li>• Chemisch neutral</li> <li>• Lösemittelfrei</li> <li>• Wasserverdrängend</li> <li>• Einzugshilfe für Gummiprofile</li> <li>• Schmierung von Schneidkanten</li> <li>• Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien (OKS 1361)</li> </ul>
<b>OKS 1510</b> <b>OKS 1511*</b>	Trennmittel, silikonfrei		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Silikonfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen</li> <li>• Kein Festbrennen von Schweißspritzern</li> <li>• Erhöht die Brennerstandzeit</li> <li>• Hochwirksames Formtrennmittel für die Kunststoffverarbeitung</li> <li>• Universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis</li> </ul>
<b>OKS 1600</b> <b>OKS 1601*</b>	Schweißtrennmittel, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Umweltschonendes Trennmittel auf Wasserbasis für Elektro- und Schutzgasschweißen</li> <li>• Kein Festbrennen von Schweißspritzern</li> <li>• Erhöht die Brennerstandzeit</li> <li>• Rückstandsfrei zu entfernen</li> <li>• Universelles, silikonfreies Schweißtrennmittelkonzentrat</li> </ul>
<b>OKS 2711</b>	Kälte-Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rasche Unterkühlung kleinerer Flächen und Teile bis -45 °C</li> <li>• Simulieren von Kaltstartbedingungen an Kfz-Motoren</li> <li>• Für die Suche nach thermisch bedingten Unterbrechungen</li> <li>• Schutz benachbarter Bereiche beim Löten und Schweißen</li> <li>• Leichtere Montage bei Presspassungen</li> </ul>
<b>OKS 2731</b>	Druckluft-Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernung loser Schmutzpartikel an unzugänglichen Stellen</li> <li>• Trockenes, ölfreies Druckgasgemisch</li> <li>• Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>• Für Wartungsarbeiten in der Elektronik, Feinwerktechnik, an optischen Geräten und aller Arten von Büromaschinen</li> </ul>

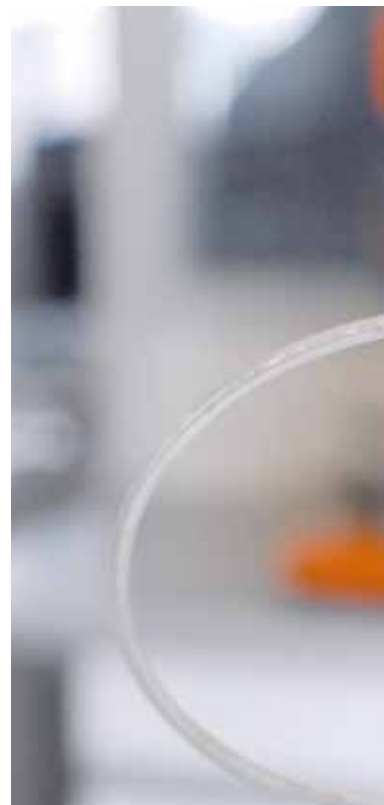
**Sonstige Wartungsprodukte**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grünschwartz MoS <sub>2</sub> Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,69 g/ml Viskosität (40 °C): > 3 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Spray
	hellfarben Lösemittel Mineralöl	Einsatztemp.: -10 °C → +40 °C	400 ml Spray
	farblos-hellgelb Lösemittel		250 ml Spray
     OKS 1361: NSF H1 Reg. No. 129481	farblos Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -60 °C → +200 °C	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 	pflanzliches Grundöl	Dichte (20 °C): 0,725 g/ml	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 	weißlich-transparent natürliches Fettöl Wasser	Dichte (20 °C): 0,98 g/ml	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
	farblos Lösemittelgemisch		400 ml Spray
	farblos Lösemittelgemisch		400 ml Spray



## WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LAUFENDE INSTANDHALTUNG

### Sonstige Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 2800</b> <b>OKS 2801*</b>	Lecksucher		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern</li> <li>• Blasenbildung zeigt Gasverluste an</li> <li>• Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet</li> </ul>
<b>OKS 2811</b>	Lecksucher, frostsicher, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern bis -15 °C</li> <li>• Blasenbildung zeigt Gasverluste an</li> <li>• Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet</li> </ul>
<b>OKS 2901</b>	Riemen-Tuning, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erhöht die Riemenzugkraft</li> <li>• Vermeidet Schlupf</li> <li>• Schützt den Riemen vor Austrocknung und Verschleiß</li> <li>• Verlängert die Lebensdauer</li> <li>• Unterbindet Quietschen</li> <li>• Universell einsetzbar für alle Keil-, Rund- und Flachriemen</li> </ul>




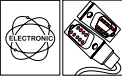





### Sonstige Wartungsprodukte

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 2801: DVGW Freigabe Reg.-Nr. NG-5170AO0659	transparent Wirkstoffe Korrosionsschutz	Einsatztemp.: bis + 50 °C	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 OKS 2811: DVGW Freigabe Reg.-Nr. DG-5170CN0340	farblos Wirkstoffe Korrosionsschutz	Einsatztemp.: -15 °C bis +50 °C	400 ml Spray
	gelblich Haftöl	Einsatztemp.: bis +80 °C	400 ml Spray



## REINIGER ZUR GRÜNDLICHEN ENTFERNUNG VON VERSCHMUTZUNGEN UND SCHMIERSTOFFRESTEN

### Reiniger

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 2610</b> <b>OKS 2611*</b>	Universalreiniger		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen</li> <li>• Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>• Hohe Reinigungskraft</li> <li>• Reiniger für Schmier- und Klebestellen</li> </ul>
<b>OKS 2621</b>	Kontaktreiniger, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zum Entfernen von Verunreinigungen, die Kriechströme verursachen können</li> <li>• Kein Ablaufen durch schnelle Verdunstung</li> <li>• Zur Reinigung von z. B. Verteilern, Schaltern, Relais, Potentiometern, Steckverbindungen, Schiebe- und Schraubkontakten</li> </ul>
<b>OKS 2631</b>	Multi-Schaumreiniger, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernt festhaftende organische Verschmutzungen sowie Nikotin-, Fett- und Silikonbeläge</li> <li>• Reinigt Metalle, Kunststoffe, Glas und Gummi im Gastronomie-, Büro- und Kfz-Bereich schonend und ohne Streifen zu hinterlassen</li> <li>• Ideal geeignet für senkrechte Flächen</li> </ul>
<b>OKS 2650</b>	BIologic Industriereiniger, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen</li> <li>• Biologisch abbaubar</li> <li>• Gutes Abscheideverhalten</li> <li>• Schont empfindliche Oberflächen</li> <li>• Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik</li> <li>• Kennzeichnungsfrei</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 2660</b> <b>OKS 2661*</b>	Schnellreiniger		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen</li> <li>• Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>• Hohe Reinigungskraft</li> <li>• Ideal zur Vorbereitung für Verklebungen und Reinigung von Schmierstellen</li> <li>• Bremsenreiniger</li> </ul>
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Entfernung von gealterter und verharzter Öl- und Fettresten</li> <li>• Zur Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen</li> <li>• Verdampft schnell und rückstandsfrei</li> <li>• Hohe Reinigungswirkung</li> <li>• Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen</li> <li>• Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie</li> </ul>
<b>OKS 2681</b>	Klebstoff- und Lackentferner, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Entfernung hartnäckiger Verunreinigungen, wie z.B. Dichtungs-, Lack- und Klebstoffrückständen, Bitumen- und Teerspritzern</li> <li>• Anwendbar auf Metall, Edelstahl, Glas, Holz und Keramik</li> <li>• Nach Gebrauch gut mit Wasser abwaschbar</li> <li>• Geringe Klimawirkung</li> <li>• Zum Einsatz in Industrie, Handwerk und Gewerbe</li> </ul>



**Reiniger**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	farblos	Dichte (20 °C): 0,75 g/ml Viskosität (40 °C): < 0,76 mm <sup>2</sup> /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 500 ml Spray*
	farblos aliphatische Kohlenwasserstoffe	Dichte (20 °C): 0,66 g/ml	400 ml Spray
Spannungsrisstest DIN EN ISO 22088-3 bestanden	schwach bläulich Additive anionische Tenside	Dichte (20 °C): 0,92 g/ml	400 ml Spray
    Biologische Abbaubarkeit: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. No. 129003	rot Silikate nichtionische Tenside	Dichte (20 °C): 1,04 g/ml pH-Wert: 10,7 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	farblos	Dichte (20 °C): 0,725 g/ml	25 l Kanister 56 l Fass 600 ml Spray*
   OKS 2670: NSF K1, K3 Reg.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. No. 149998	farblos	Dichte (20 °C): 0,78 g/ml	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
	farblos	Dichte (20 °C): 0,85 g/ml	400 ml Spray

## SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

### Lösungen für den industriellen Dauereinsatz

#### Handhebelfettpresse

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmierer (20 Kartuschen OKS 400 inklusive einer Handhebelfettpresse).



#### Sprayboy

Der Sprayboy wird zusammen mit der Sprühdose zum perfekten Sprühgerät. Er ermöglicht einfaches, ermüdungsfreies Handling und genaues, kontrolliertes Dosieren des Sprühnebels. (Passend für alle OKS Standardsprühdosen ab 400 ml Inhalt. Nicht in Kombination mit Airspraydose zu verwenden).



#### Adapterset für Reiner Handhebelfettpresse

Das Adapterset für die System Reiner Handhebelfettpresse zur schnellen und einfachen Umrüstung auf 400 ml DIN Kartuschen. Dank der einfachen Montage können alle OKS Produktkartuschen ohne großen Aufwand bzw. ohne hohe Zusatzkosten mit der Reiner Handhebelfettpresse verwendet werden.

Erhältlich als Set mit je 10 Adaptern mit Gewinden und Kartuschendeckeln, einem Reduzierring und einer Montageanleitung.



## OKS AIRSPRAY-SYSTEM UND OKS CHRONOLUBE-SYSTEM

### OKS Airspray-System

**Die wirtschaftliche Alternative zur Spraydose. Das Druck-Sprüh-System besteht aus der Airspray-Dose und einer Einheit zur Befüllung der Dose mit OKS Produkten wie Ölen und Reinigungsmitteln und Druckluft als unbedenkliches Treibgas.**

#### Abfall vermeiden – Kosten senken

Das OKS Airspray-System vermeidet Abfall und senkt Kosten. Entsorgungskosten, die sonst bei Verwendung von Spraydosen anfallen, reduzieren sich. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich schnell bezahlt macht.

#### Bewährt und günstig

Ob in der Werkstatt oder in der industriellen Instandhaltung. Seit über 10 Jahren hat sich das Airspray-System im Markt als die problemlose und kostengünstige Alternative zur Spraydose bewährt.



Das OKS  
Airspray-System  
auf Youtube.

### OKS ChronoLube-System

**Die ideale Kombination von OKS Spezienschmierstoffen mit einem elektromechanischen Schmierstoffgeber. Automatisch werden so Schmierstellen mit Ölen und Fetten versorgt. In der von Ihnen benötigten Dosierung, zum richtigen Zeitpunkt – ohne Unter- oder Überschmierung.**

Einfach den ChronoLube Drive zusammen mit der passenden ChronoLube Kartusche auf die Schmierstelle montieren und die Spendezeit (Monatsschritte) entsprechend Ihren Anforderungen einstellen.

#### Highlights

- Einsatztemperatur  $-10^{\circ}\text{C}$  bis  $+60^{\circ}\text{C}$
- Ständige Füllstandkontrolle durch transparentes Gehäuse
- Spendezeit in Monatsschritten einstellbar
- Spendedauer bei Wechsel der Kartusche individuell einstellbar
- Anzeige des Betriebszustands über LCD-Display (z.B. Betrieb, Leerstand, Störung)
- Wiederverwendbarer Antrieb
- Batterieset austauschbar
- Geeignet für Wälz- und Gleitlager, Ketten und offene Getriebe



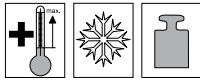
## SCHMIERSTOFFLÖSUNGEN FÜR KRITISCHE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

### OKS Experten stehen für innovative Ideen und Produktkonzepte

**Bewegung ohne Reibung ist ein Traum der Menschheit. Aber ganz ohne Reibung geht es auch heute noch nicht. Damit Ihre Maschinen „reibunglos“ laufen, hat OKS für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat. Ob Schmierung von Wälzlagern, Ketten oder Gleitführungen, unter extremen Einsatzbedingungen oder unter dem Einfluss von aggressiven Medien; mit Schmierstoffen von OKS lösen Sie Ihre tribologischen Probleme sicher und zuverlässig.**

#### Extreme Einsatzbedingungen

Immer leistungsfähigere Maschinen, kombiniert mit verlängerten Standzeiten bringen Werkstoffe und Maschinenelemente an die Belastungsgrenzen. OKS bietet Schmierstoffe, die auch bei diesen Bedingungen dauerhaft ihre volle Leistung entfalten. Verschiedene OKS Spezialschmierstoffe widerstehen extremen Temperaturen, großen Temperaturschwankungen oder hohen Drücken.



#### Kunststoffschmierung

Durch konstruktive Neuentwicklungen treten verstärkt Reibpaarungen auf, die besondere Anforderungen an die Verträglichkeit der Schmierstoffe stellen. Es kommen spezielle Legierungen oder Keramikelemente zum Einsatz. Mehr und mehr werden auch die Materialkombinationen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff eingesetzt. OKS bietet Schmierstoffe an, die eine Verträglichkeit mit vielen Werkstoffen aufweisen.



#### Schmierung bei Einfluss von aggressiven Medien

Ob im Dauereinsatz mit Säuren- oder Laugenkontakt an Kolonnen, Kesseln oder Rohrleitungen in Prozessindustrien, bei korrosiven Einflüssen, bei Freibewitterung oder unter dem Einfluss von Meerwasser, Ihre Anlagen bleiben mithilfe von OKS Spezialschmierstoffen auch bei diesen Bedingungen voll einsatzfähig.



#### Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik entwickelt OKS eine breite Palette von Spezialschmierstoffen.



## WAS SIE VON OKS ERWARTEN KÖNNEN – LEISTUNG, DIE BEWEGT

# Höchste Produktqualität, aktiver Arbeitsschutz und konsequenter Umweltschutz

**Diese drei Faktoren bilden die wesentlichen Voraussetzungen für den nachhaltigen Erfolg unseres Unternehmens und unserer industriellen und gewerblichen Kunden weltweit.**

OKS ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmierstoffen, Wartungs- und Korrosionsschutzprodukten höchstmöglicher Qualität ausgerichtet. Im Mittelpunkt steht für uns der mit unseren Produkten und unserer Leistung zufriedene Kunde.

Alle Mitarbeiter fühlen sich den hohen Qualitäts-, Umweltschutz- und Arbeitsschutzansprüchen verpflichtet. Stetige Personalentwicklung führt zur aktiven Beteiligung an der Umsetzung der entsprechenden Ziele.

Die hohen Qualitäts- und Umweltstandards fließen schon in die Produktentwicklung ein. Der Schutz der Umwelt und die Sicherheit des Anwenders haben für uns einen sehr hohen Stellenwert. Nicht nur durch unsere umweltbewusste Unternehmensführung, sondern insbesondere durch die Entwicklung modernster Schmierstoffe tragen wir zu einer deutlichen Reduzierung technisch bedingter Umweltbelastungen bei.

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf moderne Produktionsverfahren. In sicheren und umweltverträglichen Fertigungsprozessen halten wir Auswirkungen auf Mensch und Umwelt so gering wie möglich.

In der Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern vor Ort setzen wir konsequent auf Qualifizierung und stellen so eine hervorragende Beratungsqualität und Problemlösungskompetenz sicher.

Dass unsere Ansprüche gelebte Unternehmenspraxis sind, zeigt sich durch die Teilnahme an den Initiative „We all take care“, einer Initiative der Freudenberg Gruppe zum Umwelt- und Arbeitsschutz und zur Senkung der betrieblichen Unfallzahlen.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2015), Umweltschutz (ISO 14001:2015) und Arbeitsschutz (ISO 45001:2018).



[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)



## NACHHALTIGES HANDELN ZUM NUTZEN FÜR KUNDEN UND UMWELT

### Unsere Verantwortung – Nachhaltigkeit ist wichtiger Bestandteil der OKS Unternehmenskultur

**Unser Nachhaltigkeitskonzept basiert auf der Nachhaltigkeitsstrategie der Freudenberg Gruppe. Sie definiert Nachhaltigkeit als wichtigen Teil der Unternehmenskultur mit ihren Werten und Grundsätzen sowie des maßgeblichen wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfelds.**

#### Verantwortung

Die Grund- und Rohstoffe für unsere Produkte kommen aus aller Welt und wir liefern unsere Produkte in alle Welt. Deshalb beschränken wir unsere Verantwortung nicht nur auf die unmittelbare Umgebung unseres Firmenstandortes in Maisach. Wir wenden einen eigenen Verhaltenskodex sowie ein dezidiertes Lieferantenauswahlsystem mit klaren Vorgaben für ethische und regulatorische Konformität konsequent an. Die Einhaltung der für unsere Industrie maßgeblichen regulatorischen Anforderungen ist für uns verbindlich – ethische Grundwerte sind es ebenso.

#### Sicherheit

Ein zentraler Begriff in der Gestaltung unserer Prozesse und bei der Entwicklung unserer Produkte ist Sicherheit. Diese bezieht sich immer auf den Schutz der Menschen, egal ob sie für OKS oder mit OKS-Produkten arbeiten. Sicherheit bezieht sich aber ebenso auf mögliche Umweltauswirkungen, die bei der Produktion oder Anwendung unserer Produkte entstehen.

#### Verbesserung

Im Hinblick auf eine bessere Nachhaltigkeit setzen wir uns klare Ziele. Wir legen Kenngrößen fest und messen diese regelmäßig, um Fortschritte zu dokumentieren und – wo nötig – noch intensiver an Verbesserungen zu arbeiten.

#### Wertschöpfungskette

Wir betrachten immer unsere gesamte Wertschöpfungskette, um Prozesse verbessern zu können, die z. B. zur Ressourcenschonung oder Umweltverträglichkeit beitragen. Das Gleiche gilt für die Anwender unserer Produkte. Sie unterstützen wir beim Erreichen ihrer eigenen Nachhaltigkeitsziele z. B. durch:

- Energieeinsparung und Emissions-Reduktion
- Ressourceneffizienz und Optimierung von Wartungszyklen
- Reduzierung von Verbrauchs- und Abfallmengen

#### Footprint und Handprint

Unser Ziel ist die Minimierung möglicher negativer Auswirkungen unseres Handelns, also die direkten Auswirkungen unserer Geschäftstätigkeit auf Umwelt und Gesellschaft. Das definieren wir als „**Footprint**“.

Wir unterstützen unsere Kunden und die Anwender unserer Produkte in Hinblick auf deren eigenes, nachhaltiges Handeln. Wir helfen Ihnen effizienter zu produzieren und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren. Das bezeichnen wir als „**Handprint**“.

OKS Nachhaltigkeitsreport  
zum Download:



## Nachhaltigkeit bei OKS

- **Footprint verbessern**  
durch nachhaltige Steuerung der Wertschöpfungskette
- **Handprint weiter entwickeln**  
zum Nutzen unserer Kunden
- **Ressourcen effizient nutzen**  
durch verringerten Ressourcenverbrauch und Einsatz von regenerativen Rohstoffen
- **Kritische Rohstoffe vermeiden**  
für die Sicherstellung einer gesunden Arbeitsumgebung
- **Sicherheit fördern**  
der Umwelt, der Anwender und unserer Mitarbeiter
- **Kenngrößen festlegen (messen)**  
um Footprint und Handprint zu prüfen





## Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

Folgen Sie uns auf

LinkedIn 



### BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstr. 47  
82216 Maisach

Tel. +49 8142 3051-500  
info@oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

For a world in motion